

Maschinenliste

Pos. 1.00	Fräsen
Pos. 1.01	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Tischgröße: ø 420mm Werkzeugspeicher: 195 Integriert in Hermle Robotersystem RS2 Roboter-Stückgewicht: bis 180 kg
Pos. 1.02	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Tischgröße: ø820 Werkzeugspeicher: 126
Pos. 1.03	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Werkzeugspeicher: 195 Doppelrundtisch: ø280mm
Pos. 1.04	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 30 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 650mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø280 Werkzeugspeicher: 189 Palettenwechsler: 7-fach (Palettengröße: 320 x 320)
Pos. 1.05	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 30 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 650mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø630mm Werkzeugmagazin: 32-fach
Pos. 1.06	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 800 U CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 800mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø280 Werkzeugmagazin: 30-fach
Pos. 1.07	3St. Hermle 3-Achs-Bearbeitungszentrum C 800 V CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 800mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: 1000 x 560 Werkzeugmagazin: 30-fach

Maschinenliste

Pos. 1.08	1St.	Hermle 3-Achs-Bearbeitungszentrum C 1200 V CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 1200mm Y 900mm Z 500mm Tischgröße: 1400 x 900 Werkzeugmagazin: 30-fach
Pos. 1.09	1St.	ZPS 3-Achs-Bearbeitungszentrum MCFV 2080 NT CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 426 Arbeitsbereich: X 2030mm Y 810mm Z 810mm Tischgröße: 2200 x 800 Werkzeugmagazin: 32-fach
Pos. 1.10	1St.	FPT Pragma Bearbeitungszentrum CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Fräsköpfe: 3 SK50: 2,5° indexierbar Schruppbearbeitung HSK63: 0,001 indexierbar allg. Bearbeitung im Raum HSK 63: A- und B-Achse simultan drehbar Schieberrundtisch mit W-Achse, 1500mm Verfahrweg Belastbarkeit: 15 Tonnen Palettenfeld: 6000 x 3000, belastbar mit 15t / m ² Arbeitsbereich: X10000mm Y 1200mm Z 2500mm Werkzeugmagazin: 80-fach
Pos. 1.11	1St.	Hermle Universalfräsmaschine UWF 851 CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 425B Tischgröße: 850 x 440 Arbeitsbereich: X 600mm Y 450mm Z 400mm
Pos. 1.12	2St.	Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 600 U CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 600mm Y 450mm Z 4500mm Tischgröße: ø280 Werkzeugmagazin: 30-fach

Pos. 2.00 Erodieren

Pos. 2.01	1St.	Mitsubishi FA 20 advance V-Package Konikwinkel: max. 15° Arbeitsbereich: X 500mm Y 350mm Z 300mm Drahtstärke: 0,1 – 0,3mm
Pos. 2.02	1St.	Starlochbohrmaschine Arbeitsbereich: X 400mm Y 250mm Z 200mm Bohrungs-ø: 0,3 – 3,0mm

Maschinenliste

Pos. 2.03	1St.	Fanuc Robocut α -1B Konikwinkel: max. 15° Arbeitsbereich: X 550mm Y 300mm Z 200mm Drahtstärke: 0,1 – 0,3mm
Pos. 2.04	1St.	Zimmer + Kreim Senkerodiermaschine ZK 1200 Aufspannbereich: X 1200mm Y 850mm Z 410mm Arbeitsbereich: X 900mm Y 667mm Z 410mm Elektrodenwechsler: 12-fach
Pos. 2.05	1St.	Walter EXERON 302 AWEX Aufspannbereich: X 560mm Y 420mm Z 300mm Arbeitsbereich: X 400mm Y 300mm Z 300mm Elektrodenwechsler: 12-fach

Pos. 3.00 Drehen

Pos. 3.01	1St.	Mazak Multifunktionswerkzeugmaschine Integrex 200-IV Haupt- und Gegenspindel CNC-Steuerung: Mazatrol Max. Dreh- \varnothing : 200mm Max. Drehlänge: 1550mm Stangendurchlass: 65mm Werkzeugspeicher: 80
Pos. 3.02	1St.	Benzinger Drehmaschine TNI B2 CNC-Steuerung: Sinumerik 840D Revolver: 16-fach mit Y-Achse für Haupt-/Gegenspindel Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 42mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 29mm Stangenmaterial
Pos. 3.03	1St.	Benzinger Drehmaschine TNI B6 CNC-Steuerung: Sinumerik 840D Revolver: 12-fach für Hauptspindel mit Y-Achse 12-fach für Gegenspindel ohne Y-Achse Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 32mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 29mm Stangenmaterial
Pos. 3.04	1St.	Monforts Spitzendrehmaschine KNC5/1500 Spitzenhöhe: 250mm Spitzenweite: 1500mm CNC-Steuerung: Monforts Control System

Maschinenliste

Pos. 3.05 1St. Index G200 Ratio Line CNC Drehmaschine
CNC-Steuerung: Siemens Sinumerik 840D
Revolver: 14-fach mit Y- und B-Achse
Hauptspindel: Durchlass bis ø65mm Stangenmaterial
Gegenspindel: Durchlass bis ø65mm Stangenmaterial
 Zusätzliche Frässpindel.
 Inkl. Stangenlader und Transportband.

Pos. 3.06 1St. Index R200 Dreh-/ Fräsmaschine
CNC-Steuerung: Siemens Sinumerik 840D
Motorfrässpindel: 2 Stück, 5-Achs-simultanfähig
Hauptspindel: Durchlass bis ø65mm Stangenmaterial
Gegenspindel: Durchlass bis ø65mm Stangenmaterial
 Inkl. Stangenlader und Transportband.

Pos. 4.00 Messen

Pos. 4.01 1St. Zeiss Accura Messmaschine
Arbeitsbereich: X 1000mm Y 2100mm Z 1200mm

Pos. 4.02 1St. Zeiss DuraMax Messmaschine
Arbeitsbereich: X 500mm Y 500mm Z 450mm

Pos. 4.03 1St. Zeiss Konturograph – Contourecord 1700SD
Messlänge: 100mm

Pos. 5.00 Programmieren

Pos. 5.01 6 St. Arbeitsplätze Cimatron E 9.0
 3-Achs Fräs-PGM
 5-Achs Fräs-PGM

Pos. 5.02 3 St. Arbeitsplätze HyperMill V2010
 3-Achs Fräs-PGM
 5-Achs Fräs-PGM

Pos. 5.03 Datenaustausch über E-Mail oder FTP-Verbindung
3D Formate: VDA IGES STEP
2D Formate: DXF DWG

Pos. 5.04 Solid Works

Pos. 5.05 Peps
 4-Achs EDM-PGM